



SOLO  
Heli Motoren GmbH  
7032 Sindelfingen  
Stuttgarter Str. 42

Technische Mitteilung  
TM Nr. 4603-3

Blatt  
Nr. 01 / 02

Kennblatt Nr. 4603

**Gegenstand:** Auspufftopf 25 00 615 mit integrierten Nachschalldämpfer für Motor 2350

**Dringlichkeit:** entfällt

**Vorgang:** Zur Lärmreduzierung vorteilhaft in Verbindung mit Faltluftschraube OE-FL 583/83 a 5 siehe TM Nr. 4603-2  
Kann ein Auspufftopf mit verbesserter Schalldämmung verwendet werden.

**Maßnahmen:**

1. Um den Auspuff wechseln zu können, muß der Motor aus dem Flugzeug ausgebaut werden.
2. Eingebauten Auspufftopf abmontieren, 4 Sechskantmuttern M8 SW 12 sowie 2 Sechskantmuttern M6 SW 9 lösen. Die beiden Stiftschrauben für Auspuffabstützung aus Kurbelgehäuse entfernen. In freie Gewinde 2 x Zylinderschraube M6 x 12 DIN 84-5.8 Nr. 00 10 194 mit 2 x Dichtring A6 x 10 DIN 7603 Vf Nr. 00 61 117 anschrauben.
3. Hinteren Zylinderkopf abnehmen, Muttern M6 SW 9 bzw. M8 SW 12, 2 Stiftschrauben: 1 x Mitte Motor hinten und 60° dazu Richtung Zündkerze aus Zylinder ausschrauben. Beachten: Stiftschrauben sind mit Loctite Schraubensicherung gesichert: Falls nicht entfernbar, durch Wärme lösen (Heizgebläse oder Schweißbrenner)  
2 Stiftschrauben M6 x 55 DIN 835-8.8 Nr. 00 15 256 mit Schraubensicherung Loctite 274 mittelfest in Zylinder montieren.  
Zylinderkopf aufsetzen. Beide Auspuffdichtungen 20 61 395 erneuern. Auspufftopf 25 00 615 mit Auspuffabstützung montieren; Beachten: Der Auspuff darf die Zylinder nicht verspannen.  
Schrauben der Zylinderbefestigung leicht lösen, ebenso die Befestigungsmuttern Ansaugstutzen mit Luftein-

Datum  
2.2.1988

Ersetzt Ausgabe  
vom: —

Verantw. d. Fachgeb.  
*[Handwritten Signature]*

MPL

*[Handwritten Signature]*

SOLO  
Kleinmotoren Ges.  
7002 Lindenberg  
Stollberger Str. 42

Technische Mitteilung  
TM Nr. 4603-3

Blatt  
Nr. 02 / 02

trittskasten.

Auspuff mit 4 neuen Muttern Thermag M8 SW 12 Nr. 00 20 208 und 4 x Spannscheibe 8 DIN 6796 Nr. 00 72 145 zunächst leicht anschrauben und wechselweise mit Zylinderbefestigungsschrauben festschrauben. Lufteintrittskasten danach festschrauben. An den neu montierten Stiftschrauben M6 x 55 je 2 Spannscheiben 6 DIN 6796 Nr. 00 72 143 und je 2 Distanzstücke 00 33 317 aufschieben, daran die Auspuffabstützung befestigen. Mit 5 Stück Spannscheiben 6 DIN 6796 Nr. 00 72 143 und 5 Stück Sechskantmutter M6 Thermag SW 9 Nr. 00 28 100, sowie 1 St. Spannscheibe 8 DIN 6796 und 1 Stck. Mutter M8 Thermag SW 12 Nr. 00 20 208 Zylinderkopf, Lagerbock und Auspuffabstützung festschrauben. Darauf achten, daß durch die Abstützung der Auspufftopf nicht verspannt wird.

4. Anzugsmomente für Schrauben und Muttern siehe Handbuch für Motor Typ 2350 Blatt 2-1.

Material:

- 1 Stück Auspufftopf mit Abstützung Nr. 25 00 615
- 2 Stück Auspuffdichtung 20 61 395
- 2 Stück Zylinderschraube M6 x 12 DIN 84-5.8 Nr. 00 10 194
- 2 St. Dichtring A6 x 10 DIN 7603 Vf Nr. 00 61 117
- 2 St. Stiftschraube M6 x ~~55~~<sup>55</sup> DIN 835-8.8 Nr. 00 15 256
- 5 St. Muttern M8 Thermag SW 12 Nr. 00 20 208
- 5 St. Spannscheibe 8 DIN 6796 Nr. 00 72 145
- 4 St. Distanzscheibe 00 33 317
- 7 St. Spannscheibe 6 DIN 6796 Nr. 00 72 143
- 5 St. Muttern M6 Thermag SW 9 Nr. 00 28 100

Hinweis:

Die Maßnahmen sind von einem Luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung durchzuführen und im Bordbuch zu bescheinigen.

Datum  
2. 2. 1988

Ersetzt Ausgabe  
vom: —

Verantw. d. Fachgeb.  
*[Handwritten Signature]*

MPL *[Handwritten Signature]*